Внешторгиздат, 3024У/68.
Харьковская типография № 17.
Заказ № 8-5746

Вентиль запорный сильфонный фланцевый D_y 25

ПАСПОРТ И ИНСТРУКЦИЯ

ПАСПОРТ

Вентиль запорный сильфонный фланцевый предназначен для установки на трубопроводах в качестве запорного устройства.

ТЕХНИЧЕСКИЕ ДАННЫЕ

Заводской № 16388

Условный проход D_y, *мм*	25
Рабочая среда	инертный газ
Рабочее давление P_p, *кгс/см²*	2,5
Вакуум, *мм рт. ст.*	*Hg* 10^{-3}
Температура среды, °С	$t \leqslant +60$
Установочное положение	любое
Условное обозначение вентиля (т. ф.)	15Б24 р
Вес, *кг*	1,29

Вентиль запорный сильфонный фланцевый изготовлен и испытан в соответствии с ГОСТ 12883—67 и признан годным к эксплуатации.

Начальник ОТК

НПО ОТК № 4

18 11 71 196 г.

ДАННЫЕ КОНСЕРВАЦИИ

Материал	Дата	Срок годности	Организация, производившая консервацию или переконсервацию	Подпись лица, производившего консервацию

ТЕХНИЧЕСКОЕ ОБСЛУЖИВАНИЕ

К обслуживанию вентилей допускается персонал, изучивший их устройство, а также правила техники безопасности.

Продолжительность службы и исправность действия вентилей зависят от правильной подготовки их к работе.

Техническое обслуживание подразделяется на осмотр и планово-предупредительный и аварийный ремонты.

Осмотр производится в соответствии с правилами и нормами, принятыми на объекте. При осмотре контролируется:

герметичность трубопровода, подводящего среду;

герметичность затвора вентиля;

герметичность сильфона;

состояние уплотнения прокладок.

Планово-предупредительный ремонт или проверка производится в соответствии с правилами и нормами, принятыми на объекте. Проверка заключается в открывании и закрывании вентиля с наблюдением за герметичностью в затворе и плавностью хода шпинделя.

Аварийный ремонт. При аварийном ремонте вентиль снимается с установки и заменяется запасным.

ВОЗМОЖНЫЕ НЕИСПРАВНОСТИ И СПОСОБЫ ИХ УСТРАНЕНИЯ

Неисправность	Причина	Способ устранения
Шпиндель не вращается	Повреждена резьба Повреждены направляющие в золотнике или крышке	Заменить сильфонную сборку
При вращении шпинделя вентиль не открывается	Изношены штифты, соединяющие шпиндель с золотником	Отремонтировать сильфонную сборку, заменив штифты новыми Заменить сильфонную сборку
Отсутствует герметичность в затворе	Повреждено уплотнение Повреждено седло корпуса	Заменить уплотнение Исправить седло корпуса
Утечка среды по шпинделю	Повреждена сильфонная сборка	Исправить сильфонную сборку Заменить новой
Отсутствует герметичность между корпусом и крышкой	Повреждена прокладка Недостаточно поджата прокладка	Заменить прокладку новой Подтянуть крепеж крышки

МАТЕРИАЛ ОСНОВНЫХ ДЕТАЛЕЙ

Корпус *1*, крышка *6*	латунь ЛС59-1Л ГОСТ 1019—47
Золотник *10*	латунь ЛС59-1 ГОСТ 1019—47
Сильфон *2*	полутомпак Л80 ГОСТ 1019—47
Прокладка *3*, уплотнительное кольцо *11*	резина вакуумная № 7889Б ТУ МХП № У-251—54

ДАННЫЕ ИСПЫТАНИЙ

На прочность испытаны:

корпус . . . . . водой под давлением $P_{пр}$=4 *кгс/см²*

сборка сильфона . . . . водой под давлением 1,25 $P_у$ *кгс/см²*

На плотность воздухом под давлением $P_у$=2,5 *кгс/см²* испытаны:

узел сильфона;

затвор при закрытом вентиле и подаче воздуха под золотник с трехкратным повторением;

уплотнение между корпусом и крышкой при поднятом золотнике и заглушенном выходном патрубке при опущенном в воду вентиле.

На вакуумную плотность при вакууме 10^{-3} *мм рт. ст.* испытаны:

узел сильфона;

места соединения вентиля;

материал деталей;

затвор.

КОМПЛЕКТНОСТЬ

Изделие

вентиль . . . . . 1 *шт*

кольцо уплотнительное . . . . . 3 »

ключ . . . . . 1 »

Техническая документация:

упаковочный лист;

технический паспорт на изделие с сертификатом на материал основных деталей;

инструкция по монтажу, наладке и хранению вентилей.

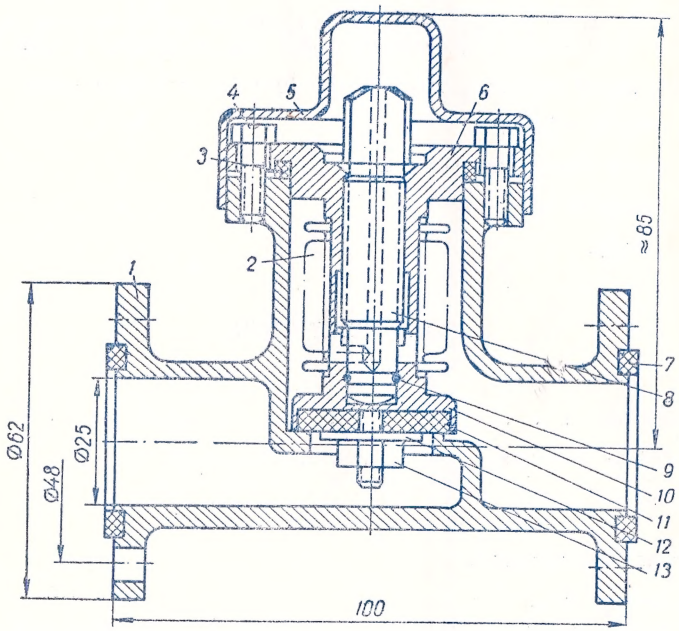
На лицевой стороне корпуса каждого вентиля нанесена маркировка в соответствии с ГОСТ 4666—65.

ИНСТРУКЦИЯ

КОНСТРУКЦИЯ И ПРИНЦИП ДЕЙСТВИЯ

Вентиль запорный сильфонный фланцевый (см. рис.) состоит из корпуса *1*, сильфона *2*, крышки *6*, золотника, *10*, прокладки *3* и уплотнительного кольца *11*.

Для открытия вентиля снять пломбу, поднять колпак *5*, на хвостовик шпинделя сильфонной сборки надеть ключ и, вращая



Вентиль запорный сильфонный фланцевый D_y25:

1 — корпус; *2* — сильфон; *3* — прокладка; *4* — болт; *5* — колпак; *6* — крышка; *7* — прокладка; *8* — шпиндель; *9* — штифт; *10* — золотник; *11* — уплотнительное кольцо; *12* — шайба; *13* — гайка

его против часовой стрелки, переместить золотник в крайнее верхнее положение. При этом открывается проходное сечение вентиля.

Для закрытия вентиля ключ вращают по часовой стрелке до упора, золотник перемещается в крайнее нижнее положение и проходное сечение вентиля закрывается.

ЭКСПЛУАТАЦИЯ

При хранении и транспортировании вентили должны находиться в заводской упаковке в условиях, гарантирующих их от повреждений, загрязнения и попадания влаги при температуре не ниже —20°С и не выше 35°С.

Для защиты от повреждений во время хранения присоединительные фланцы должны быть закрыты заглушками.

Вентили, находящиеся на длительном хранении, подвергаются периодическому осмотру не реже одного раза в год.

Распаковку производить в следующем порядке:

вскрыть ящик со стороны надписи «Верх»;

вынуть техническую документацию;

вынуть изделие;

произвести тщательный осмотр изделия и проверить комплектность по упаковочному листу.

При необходимости ввести в эксплуатацию вентиль, находившийся на хранении, необходимо:

удалить наружную смазку сухой ветошью с последующим обезжириванием бензином или ацетоном;

проверить затяжку крепежных деталей;

произвести ключом несколько срабатываний вентиля;

при обнаружении неисправностей устранить их и произвести проверку.

МОНТАЖ

Перед монтажом вентиль следует тщательно очистить, затем снять заглушки и продуть внутреннюю полость сжатым воздухом.

Произвести проверку трубопроводов на отсутствие в них посторонних предметов и грязи, которые могут повредить уплотнительные поверхности вентиля.

Направление потока среды в трубопроводе должно соответствовать указанию стрелки на корпусе вентиля.

Закрепить вентиль на трубопроводе, проверить герметичность прокладок. Для вакуумных установок рекомендуется устанавливать прокладки, входящие в комплект поставки (см. рис. поз. 7).